

# ERP КОМПАС

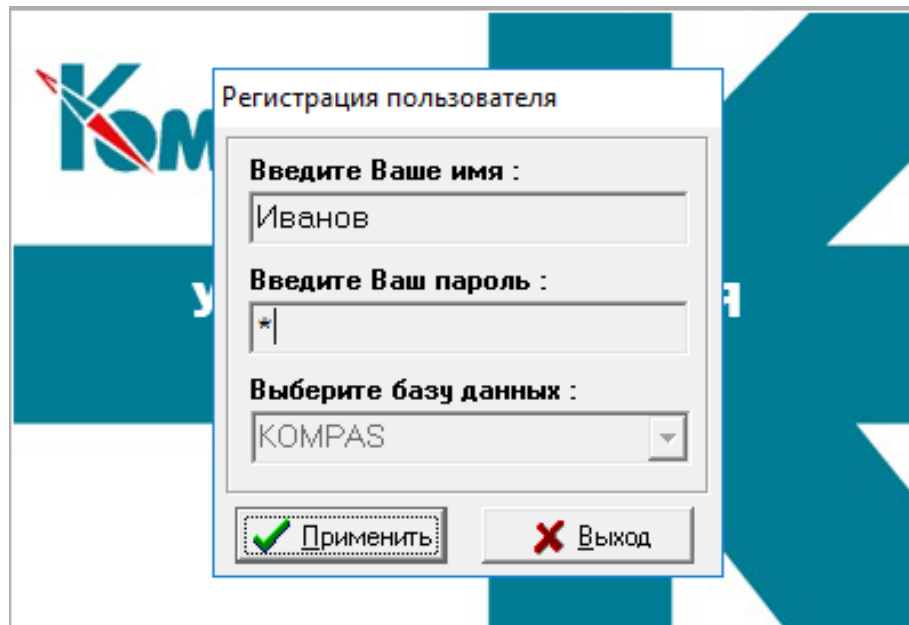
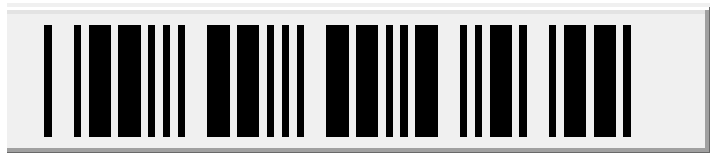
Учет выполнения операций

ERP - Enterprise Resource Planning  
планирование ресурсов предприятия

## Подсистема «Учет выполнения операций»

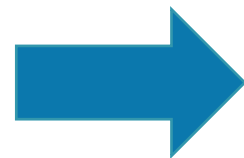
- ❖ Аккумулирует все производственные документы в одном месте
- ❖ Обеспечивает полный контроль над всеми производственными процессами
- ❖ Учитывает выполнение каждой технологической операции
- ❖ Реализует работу через систему штрих-кодирования
- ❖ Отражает все инциденты

Вход в модуль может осуществляться как с помощью логина и пароля сотрудника, так и с помощью личной бейдж-карты со штрих-кодом





При заходе в модуль система автоматически открывает интерфейс производственного работника. Здесь располагаются все изделия, ожидающие работу в рамках технологического процесса, а также все изделия в работе на текущий момент у работника.



Основное окно по операциям  
Иванов И.А. (Заготовщик)

**Изделия в работе**

Документ	Операция	Изделие	Пр
Чертеж №147	Заготовка сырья	Металлическая планка А-380	

Ожидают начала работы

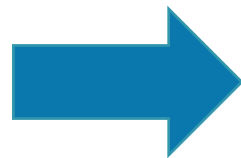
Приоритет	Изделие	Номенклатурный номер	Кол-во, шт.	Единица измерения
Плановый	Металлическая планка А-385	27623	4	шт.
Плановый	Металлическая планка А-389	42572	45	шт.
Плановый	Металлическая планка Б-460	17834	34	шт.
Плановый	Крепёж	15248	10	шт.
Плановый	Кронштейн	36598	77	шт.
Плановый	Уголок	35124	15	шт.
Плановый	Панель АА	51551	15	шт.
Плановый	Металлическая основа АА	25175	41	шт.
Плановый	Рама	92458	14	шт.
Плановый	Металлическая планка Б-110	24632	6	шт.
Плановый	Металлическая пластина	56285	15	шт.
Плановый	Заготовка Wings	58525	15	шт.
Плановый	Заготовка Wings	44928	55	шт.

Перемещение между складами

Выход из системы



При сканировании штрих-кода изделия, которое берет в работу сотрудник текущей операции технологического маршрута, открывается карточка изделия. В ней имеется полный технологический маршрут изделия, а также вся информация по изделию. После выполнения сотрудником работы с изделием он сканирует «Завершить» работу, после чего автоматически система переводит его на общий интерфейс. При возникновении проблем с изделием сотрудник может вернуть его на проверку или ремонт.




Работа с изделием

Чертеж №147 Иванов И.А. (Заготовщик)






Металлическая планка А-380 Склад

Статус: (Плановый) Ожидает начала: Заготовка сырья

 Дополнительная информация

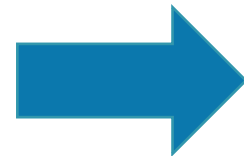
#	Операция	РЦ	Состояние	Начало	Окончание	Работник
0000	Сборка	РЦ3	Завершена успешно	22.06.2021 14:05:39	22.06.2021 14:05:39	Камазов П.Р.
0010	Технологический переход	РЦ5	Завершена успешно	23.06.2021 13:08:56	23.06.2021 13:09:03	Сирочнук А.В.
0020	Проверка начальником	РЦ1	Завершена успешно	24.06.2021 15:32:09	24.06.2021 15:32:10	Пригожина П.П.
0030	Заготовка сырья	РЦ4	Ожидает начала			
0040	Плавка	РЦ2				
0050	Наладка	РЦ7				
0060	Подналадка	РЦ7				
0070	Контроль качества	РЦ8				
0080	Установка	РЦ6				
0090	Отгрузка	РЦ10				

Взять в работу Завершить Дополнительные действия (отмена операции и др.) Вернуть на проверку Отмена



Помимо работы с изделиями по текущим операциям, подсистема «Учет выполнения операций» позволяет видеть полное состояние производства, все производственные документы, а также все изделия по ним. Данная возможность имеется у начальника производства и может быть подключена к любому сотруднику, обладающему полномочиями на прослеживание и контроль производства в целом.






Работа диспетчера

Веров П.А. (Начальник производства)

### Изделия в работе

Приоритет	Изделие	Номенклатурный номер	Кол-во, шт.	Документ	Операция	Предыдущая операция
Плановый	Панель АА	51551	15	Чертеж №256	Проверка начальником	Технологический переход

Перемещение между складами



### Ожидают начала работы

Приоритет	Изделие	Номенклатурный номер	Кол-во, шт.	Документ	Операция	Предыдущая операция
Плановый	Металлическая планка А-385	27623	19	Чертеж №231	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая планка А-389	42572	9	Чертеж №352	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая планка Б-460	17834	10	Чертеж №344	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Крепёж	15248	1	Чертеж №234	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Кронштейн	36598	1	Чертеж №626	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Уголок	35124	33	Чертеж №342	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Панель АА	51551	1	Чертеж №652	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая основа АА	25175	3	Чертеж №264	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Рама	92458	3	Чертеж №472	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Рама	92458	3	Чертеж №375	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая планка Б-110	24632	2	Чертеж №725	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая пластина	56285	10	Чертеж №237	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Заготовка Wings	58525	2	Чертеж №467	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Заготовка Wings	44928	2	Чертеж №573	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая пластина	36283	15	Чертеж №836	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Уголок	28349	15	Чертеж №826	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Металлическая планка Б-230	11923	3	Чертеж №236	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Рама	17832	10	Чертеж №548	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Панель АГ	18393	10	Чертеж №678	Проверка начальником	Технологический переход
Плановый	Кронштейн	73289	10	Чертеж №348	Проверка начальником	Технологический переход

Начальник производства

Состояние производства


Склады

Спецификация

Перемещения

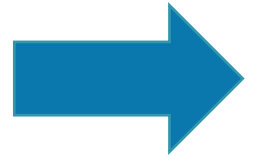
Полн. состояние произв.

Выход из системы





У начальника производства есть возможность просматривать все спецификации изделий и видеть, количество всех составляющих по документу, а также количество уже завершённых изделий



# Интерфейс начальника производства (Спецификации)



Форма Спецификации-Изделие

Изделие:

Изделие	Номенклатурный номер	Количество всего	Количество завершено
Крепёж	15248	0	30
Кронштейн	36598	0	10
Уголок	35124	0	10
Панель АА	51551	0	10
Заготовка Wings	58525	0	10
Рама	92458	35	4
Панель АГ	18393	28	14
Кронштейн	73289	0	
Металлический лист	18231	0	
Крепёж	23542	0	
Винт А8	73913	0	

OK

**(812) 309-32-53**  
sales@compas.ru

**Благодарим за внимание!**